

LASERUP®



PLOTTER LASER CO2

EVOLUZIONE "i"  



**Efficienza,  
Affidabilità,  
Sicurezza**

#### **Descrizione macchina:**

- Doppio piano di lavoro di serie (nido d'ape e coltelli)
- Ottiche e specchi USA
- Motori e Driver EVER ELETTRONICA (Lodi)
- Alimentatori A.T. con Controller digitale integrato
- Chiller di raffreddamento
- Guide Hiwin
- Asse Z con viti a ricircolo di sfera
- Sistema di accensione a chiave
- Puntatore rosso
- Software per piattaforma Windows, Mac OS X, user friendly con gestione dei livelli
- Sorgenti in vetro o radiofrequenza da 75 a 300w
- Autofocus progettazione e produzione italiana
- Telecomando (optional)
- Rotary (optional)
- Ottimizzazione asse Z digitale

#### **Assistenza tecnica:**

- Personale tecnico qualificato
- Assistenza telefonica
- Assistenza da remoto
- Assistenza on site
- Pacchetto protection pack con manutenzioni semestrali programmate
- Parti di ricambio in sede
- Corso di formazione e sicurezza presso la sede del cliente



**24 MESI\***  
**DI GARANZIA**

\* Per i primi 12 mesi  
la garanzia è **ON-SITE**

gli ulteriori 12 mesi  
la garanzia è **ON-CENTER**

escluse le parti consumabili

## Taglio Laser

Il taglio laser è una **tecnologia incredibilmente rapida e flessibile**. Permette di lavorare un'ampia gamma di materiali e spessori senza limiti alla forma geometrica che si vuole realizzare.

**La precisione ottenibile con il taglio laser è massima:**

bordo tagliato di qualità eccellente e nessuna deformazione del materiale utilizzato.

### Linea di Macchinari Laser

Le macchine laser disponibili sul mercato si distinguono in primo luogo in base alle fonti laser installate nel loro interno.

Si parla principalmente di laser **CO<sub>2</sub>** e **Fibra**.

Ogni tipo di laser ha i propri particolari vantaggi ed è adatto a materiali diversi.

LaserUp è sempre disponibile su richiesta del cliente per fornire **campionature** e organizzare **demo** nel proprio Showroom.



### Serie riscaldatori

LaserUp dispone inoltre di macchinari ideati per la **piegatura** di lastre termoplastiche PMMA, PVC, PS, PP e PC

# LASER CO2 STANDING



## Modello UP100i

100 x 160 cm

- Sorgente in vetro 130/160
- Autofocus made in Italy
- Telecomando (opzionale)
- Controller da Smartphone (opzionale)
- Raffreddatore Chiller CW5200



## Modello UP90i

90 x 130 cm

- Sorgente in vetro 100/130
- Autofocus made in Italy
- Telecomando (opzionale)
- Controller da Smartphone (opzionale)
- Raffreddatore Chiller CW5200



## Modello UP60i

60 x 90 cm

- Sorgente in vetro 80/100
- Autofocus made in Italy
- Telecomando (opzionale)
- Controller da Smartphone (opzionale)
- Raffreddatore Chiller CW5000

### Possibilità di personalizzazioni su richiesta:

- Colorazione pareti laterali
- Colorazione finestra in metacrilato

Modello	up100i
Piano di Lavoro cm	100x160
Potenza Laser (Min)	130W
Potenza Laser (Max)	160W
Chiller	CW 5200
Velocità incisione mm/min	0-60.000
Velocità taglio mm/min	0-50.000
Precisione < +0.01mm	+0.01mm
Estensioni supportate	.ai - .dxf - .dwg - .dst - .plt - .bmp - .svg
Ambiente di Lavoro	0-40°
Umidità	5-85%
Dimensioni mt (+/- 5%)	1.95x1.53x1.2
Peso Macchina Kg	400

Modello	up90i
Piano di Lavoro cm	90x130
Potenza Laser (Min)	100W
Potenza Laser (Max)	130W
Chiller	CW 5200
Velocità incisione mm/min	0-60.000
Velocità taglio mm/min	0-50.000
Precisione < +0.01mm	+0.01mm
Estensioni supportate	.ai - .dxf - .dwg - .dst - .plt - .bmp - .svg
Ambiente di Lavoro	0-40°
Umidità	5-85%
Dimensioni mt (+/- 5%)	1.93x1.45x1.2
Peso Macchina Kg	350

Modello	up60i
Piano di Lavoro cm	60x90
Potenza Laser (Min)	80W
Potenza Laser (Max)	100W
Chiller	CW 5000
Velocità incisione mm/min	0-60.000
Velocità taglio mm/min	0-50.000
Precisione < +0.01mm	+0.01mm
Estensioni supportate	.ai - .dxf - .dwg - .dst - .plt - .bmp - .svg
Ambiente di Lavoro	0-40°
Umidità	5-85%
Dimensioni mt (+/- 5%)	1.55x1.15x1.2
Peso Macchina Kg	280

# LASER CO2 FLATBED



## Modelli CO2 FLATBED

Misure disponibili:

UP 130	130 x 250 cm
UP 150	150 x 300 cm

Modello	up130i	up150i
Piano di Lavoro cm	120x250	150x300
Potenza Laser (Min)	130W	130W
Potenza Laser (Max)	160W	160W
Chiller	CW 5200	CW 5200
Velocità incisione mm/min	0-36.000	0-36.000
Velocità taglio mm/min	0-1.000	0-1.000
Precisione < +0.01mm	+0.01mm	+0.01mm
Estensioni supportate	.ai - .dxf - .dwg - .dst - .plt - .bmp - .svg	
Ambiente di Lavoro	5-40°	5-40°
Umidità	5-55%	5-55%
Dimensioni mt (+/- 5%)	1.95x3.95x1.1	2.2x4.5x1.1
Peso Macchina Kg	1050	1200



Anche lo scultore  
DAVID ZELLER  
ha scelto i nostri  
macchinari per dar  
vita alle sue fantasiose  
Idee creative.



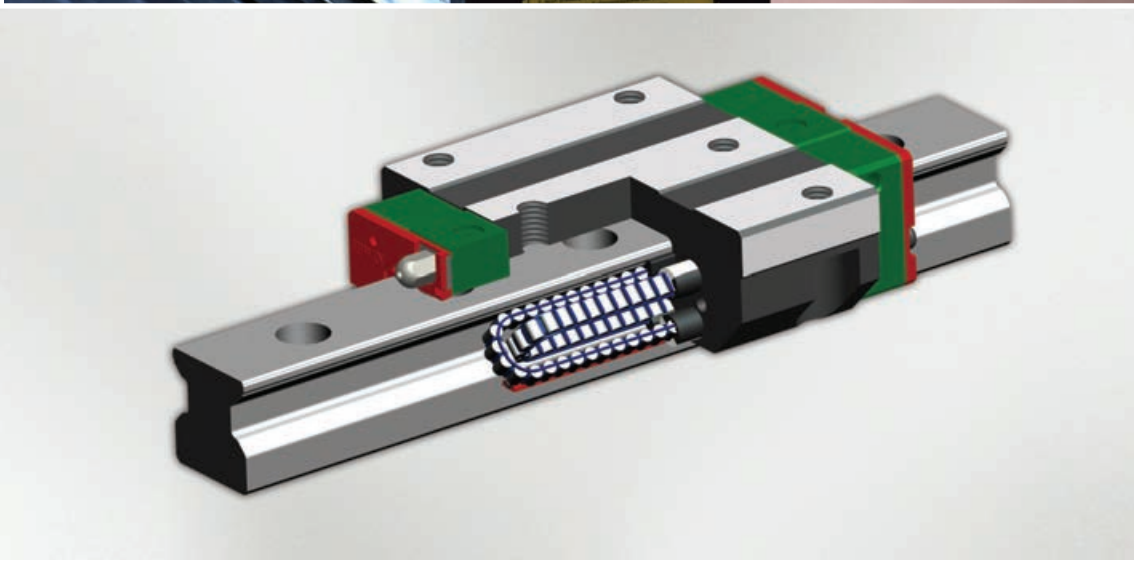
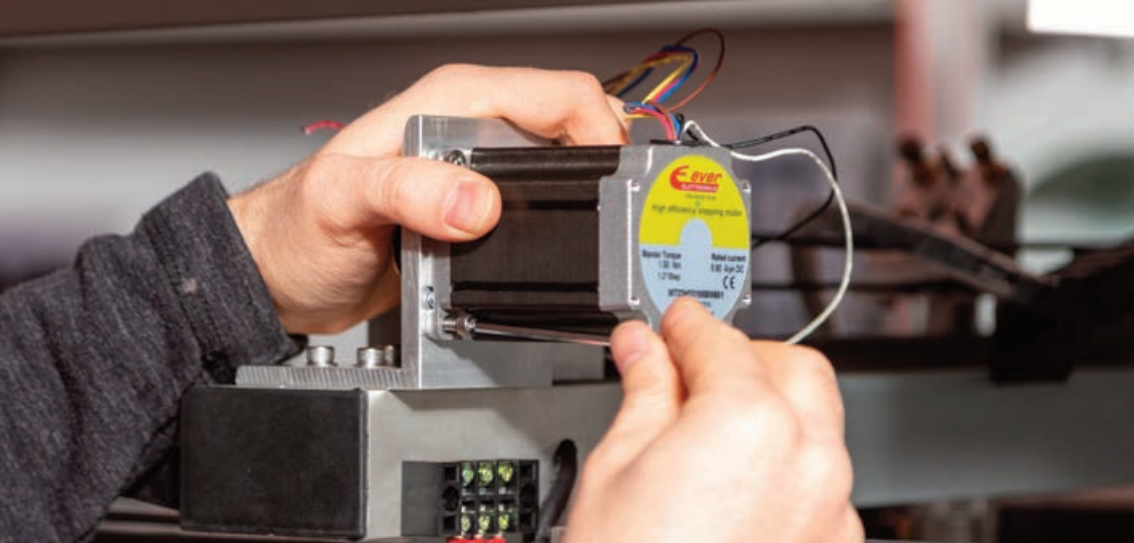
NUVOLE FILATE



CHILOFA.NET



TRESPEX



## Panoramica dei materiali per la lavorazione laser

Nella tabella seguente sono riepilogati i materiali che possono essere lavorati con i laser. Qui trovate i materiali più importanti e apprezzati.

Materiale	Sorgente laser		Lavorabilità	Lavorazione
	CO2	Fibra		
Laminati	✓	✓*	✓✓✓	Incisione, taglio, marcatura * Alterazione del colore su materiale base nero
Acrilico	✓	✓*	✓✓✓	Incisione, taglio *acrilico colorato
Gomma	✓		✓✓	Incisione, taglio
PVC	NO!	NO!	✗	Non può essere lavorato: la lavorazione laser produce diossina!
Materiale termoplastico (PC, PI)	✓	✓	✓✓✓	Taglio, marcatura
Materiale termoplastico (PMMA, ABS, PP, PE, POM, PA, PES)	✓	✓	✓✓✓	Taglio, incisione, marcatura
Materiale termoplastico (PS, PETG)	✓			Incisione, taglio
Materiale termoplastico (PI)	✓		✓✓✓	Taglio
Materiale termoplastico (PBT, PPS)		✓	✓✓✓	Marcatura
Ceramiche	✓	✓	✓	Incisione con laser CO2, alterazione del colore con laser fibra
Carta	✓		✓✓✓	Incisione, taglio
Materiale espanso	✓		✓✓✓	Incisione, taglio
Tessuti	✓		✓✓	Incisione, taglio
(Simil)pelle	✓		✓✓✓	Incisione, taglio
Vetro	✓		✓✓✓	Incisione
Legno	✓		✓✓	Incisione, taglio
Pannelli di fibra a media densità (MDF)	✓		✓✓✓	Incisione, taglio
Piallaccio	✓		✓✓✓	Incisione, taglio
Compensato	✓		✓✓✓	Incisione, taglio
Fibra di vetro	✓		✓✓	Incisione, taglio
Pietra	✓		✓✓	Incisione
Alluminio		✓	✓	Incisione
Alluminio anodizzato	✓	✓	✓✓✓	Incisione
Ottone lucidato/non lucidato		✓	✓✓✓	Incisione
Metallo duro		✓	✓✓	Lucidatura
Cromo		✓	✓✓	Incisione
Rame lucidato/non lucidato		✓	✓✓	Incisione
Oro		✓	✓✓✓	Incisione
Argento		✓	✓✓✓	Incisione
Platino		✓	✓✓	Incisione
Acciaio ad alta velocità		✓	✓✓✓	Indurimento / incisione
Acciaio inox spazzolato lucidato		✓	✓✓✓	Indurimento / incisione
Carbone	NO!	NO!	✗	Non può essere lavorato!
Titanio		✓	✓✓✓	Indurimento / incisione

✓✓✓ Facile da lavorare, anche ad alta velocità    ✓✓ Facile da lavorare    ✓ Difficile da lavorare    ✗ Non lavorabile

Note: i risultati della marcatura laser eseguita su plastica utilizzando il laser fibra dipendono dalla pigmentazione del materiale.

I risultati, pertanto, possono variare.

\* Si raccomanda di consultare la scheda tecnica di sicurezza prima di effettuare la lavorazione laser.

visita il sito

[www.laserup.it](http://www.laserup.it)

per cercare il rivenditore e l'assistenza più vicini a te



laserup è un'azienda certificata che utilizza energie rinnovabili



#### **DIREZIONE**

Via Fontana Maggiore, 82  
00079 Rocca Priora (RM)  
Tel. 06 45420750 • info@laserup.it

#### **SHOW ROOM**

Via Pietro Rosano 30/32 Roma

#### **LOGISTICA**

Via della Produzione, 10  
00030 San Cesareo (RM)

[www.laserup.it](http://www.laserup.it)

